

Fraises cylindriques
Finissage, exécution normale



Ébauche

Finition

Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300							Ti Titanium	GG(G) Copper
-------------	----------------	-----------------	--	--	--	--	--	--	----------------	-----------------

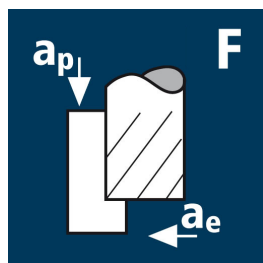
Données d'outil

N° cde	P45360501			Surface	Polychrom		
Longueur totale de l'outil	l ₁	[mm]	83	Diamètre de coupe	d ₁	[mm]	12
longueur de coupe	l ₂	[mm]	26	Diamètre de queue	d ₂	[mm]	12
longueur du cou	l ₃	[mm]	-	Diamètre du cou	d ₃	[mm]	-
Torique	r	[mm]	-	Nombre de dents	z	-	6

Matière sélectionnée

Chemin	Acier \ Aciers à outils non alliés \ en général		
Matière	1.1730	Type de norme	StNr

Cas d'application



Données de coupe

Diamètre de coupe	d_1	[mm]	12
Nombre de dents	z	-	6
Vitesse de coupe	vc	[m/min]	150
Avance par dent et vitesse d'avance	fz	[mm]	0,03
Profondeur de passe axiale	ap	[mm]	18
Profondeur de passe radiale	ae	[mm]	0,1
Profondeur de passe radiale	ae	[%] d_1	0,833
Nombre de tours	n	[min ⁻¹]	3980
Vitesse d'avance	vf	[mm/min]	716

Recommandation d'application



Emulsion / Huile
Aptitude excellente



Usinage à sec (air)
Aptitude bonne à suffisante