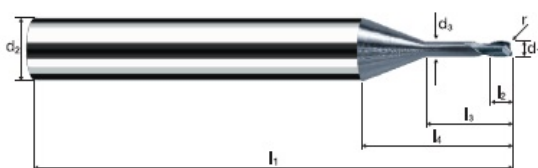


Fraises toriques MicroX  
Queue Ø 6mm, dégagement cylindrique, 5xd



Ébauche

Finition

Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300	Rm 1300-1500	HRC 48-56	HRC 56-60	HRC > 60	Inox Stainless	Ti Titanium	Cobalt-Chrome Copper
-------------	----------------	-----------------	-----------------	--------------	--------------	-------------	-------------------	----------------	-------------------------

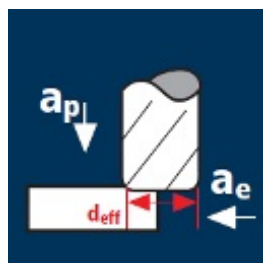
## Données d'outil

N° cde	X6534185			Surface	X-AL		
Longueur totale de l'outil	l <sub>1</sub>	[mm]	66	Diamètre de coupe	d <sub>1</sub>	[mm]	3
longueur de coupe	l <sub>2</sub>	[mm]	3	Diamètre de queue	d <sub>2</sub>	[mm]	6
longueur du cou	l <sub>3</sub>	[mm]	15	Diamètre du cou	d <sub>3</sub>	[mm]	2.8
Torique	r	[mm]	0.5	Nombre de dents	z	-	2

## Matière sélectionnée

Chemin	Acier \ Aciers à outils non alliés \ en général		
Matière	1.1730	Type de norme	StNr

## Cas d'application



## Données de coupe

Intervention efficace Ø	deff	[mm]	2,59
Nombre de dents	z	-	2
Vitesse de coupe	vc	[m/min]	170
Avance par dent et vitesse d'avance	fz	[mm]	0,039
Profondeur de passe axiale	ap	[mm]	0,096
Profondeur de passe radiale	ae	[mm]	0,6
Nombre de tours	n	[min <sup>-1</sup> ]	20900
Vitesse d'avance	vf	[mm/min]	1633

## Recommandation d'application

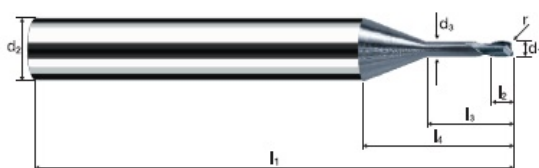
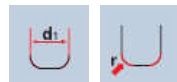


Emulsion / Huile  
Aptitude excellente



$\lambda$  25°  
 $\gamma$  -10°

Fraises toriques MicroX  
Queue Ø 6mm, dégagement cylindrique, 5xd



Ébauche

Finition

Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300	Rm 1300-1500	HRC 48-56	HRC 56-60	HRC > 60	Inox Stainless	Ti Titanium	Cobalt-Chrome Copper
-------------	----------------	-----------------	-----------------	--------------	--------------	-------------	-------------------	----------------	-------------------------

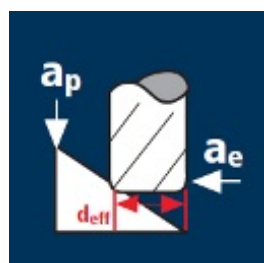
### Données d'outil

N° cde	X6534185			Surface	X-AL		
Longueur totale de l'outil	l <sub>1</sub>	[mm]	66	Diamètre de coupe	d <sub>1</sub>	[mm]	3
longueur de coupe	l <sub>2</sub>	[mm]	3	Diamètre de queue	d <sub>2</sub>	[mm]	6
longueur du cou	l <sub>3</sub>	[mm]	15	Diamètre du cou	d <sub>3</sub>	[mm]	2.8
Torique	r	[mm]	0.5	Nombre de dents	z	-	2

### Matière sélectionnée

Chemin	Acier \ Aciers à outils non alliés \ en général		
Matière	1.1730	Type de norme	StNr

### Cas d'application



### Données de coupe

Angle du taillant	$\beta$	[°]	88
Intervention efficace Ø	deff	[mm]	2,72
Nombre de dents	z	-	2
Vitesse de coupe	vc	[m/min]	360
Avance par dent et vitesse d'avance	fz	[mm]	0,042
Profondeur de passe axiale	ap	[mm]	0,152
Profondeur de passe radiale	ae	[mm]	0,152
Nombre de tours	n	[min <sup>-1</sup> ]	42120
Vitesse d'avance	vf	[mm/min]	3538

### Recommandation d'application



**Emulsion / Huile**  
Aptitude excellente