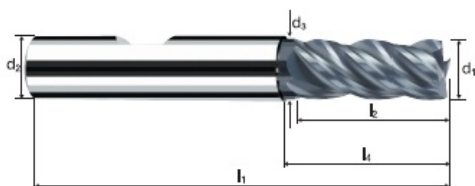




Fraises cylindriques NF-NV

Arête de coupe lisse, exécution normale avec dégagement court



Ébauche

Finition

Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300					Inox Stainless	Nickel-Alloys GG(G)
-------------	----------------	-----------------	--	--	--	--	-------------------	------------------------

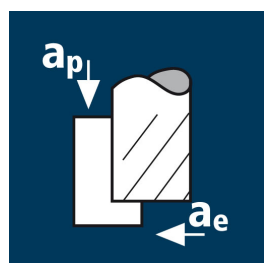
Données d'outil

N° cde	P45317300	Surface	Polychrom
Longueur totale de l'outil	l ₁ [mm] 57	Diamètre de coupe	d ₁ [mm] 6
longueur de coupe	l ₂ [mm] 13	Diamètre de queue	d ₂ [mm] 6
longueur du cou	l ₃ [mm] 19.34	Diamètre du cou	d ₃ [mm] 5.5
Torique	r [mm] -	Nombre de dents	z - 4

Matière sélectionnée

Chemin	Acier \ Aciers à outils non alliés \ en général		
Matière	1.1730	Type de norme	StNr

Cas d'application



Données de coupe

Diamètre de coupe	d ₁ [mm] 6
Nombre de dents	z - 4
Vitesse de coupe	vc [m/min] 150
Avance par dent et vitesse d'avance	fz [mm] 0,03
Profondeur de passe axiale	ap [mm] 9
Profondeur de passe radiale	ae [mm] 2,4
Profondeur de passe radiale	ae [%] d ₁ 40
Nombre de tours	n [min ⁻¹] 7958
Vitesse d'avance	vf [mm/min] 955
Débit de copeaux en volume	Q [cm³/min] 20,63

Recommandation d'application

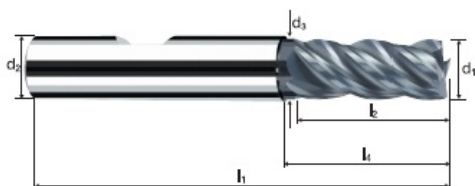


Emulsion / Huile
Aptitude excellente



Fraises cylindriques NF-NV

Arête de coupe lisse, exécution normale avec dégagement court



Ébauche

Finition

Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300					Inox Stainless	Nickel-Alloys GG(G)
-------------	----------------	-----------------	--	--	--	--	-------------------	------------------------

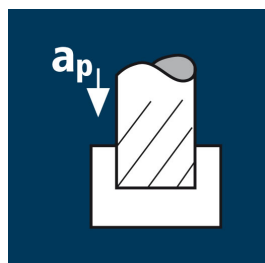
Données d'outil

N° cde	P45317300			Surface	Polychrom		
Longueur totale de l'outil	l ₁	[mm]	57	Diamètre de coupe	d ₁	[mm]	6
longueur de coupe	l ₂	[mm]	13	Diamètre de queue	d ₂	[mm]	6
longueur du cou	l ₃	[mm]	19.34	Diamètre du cou	d ₃	[mm]	5.5
Torique	r	[mm]	-	Nombre de dents	z	-	4

Matière sélectionnée

Chemin	Acier \ Aciers à outils non alliés \ en général		
Matière	1.1730	Type de norme	StNr

Cas d'application



Données de coupe

Diamètre de coupe	d ₁	[mm]	6
Nombre de dents	z	-	4
Vitesse de coupe	vc	[m/min]	125
Avance par dent et vitesse d'avance	fz	[mm]	0,025
Profondeur de passe axiale	ap	[mm]	6
Profondeur de passe radiale	ae	[mm]	6
Nombre de tours	n	[min ⁻¹]	6630
Vitesse d'avance	vf	[mm/min]	663
Débit de copeaux en volume	Q	[cm³/min]	23,868

Recommandation d'application



Emulsion / Huile

Aptitude excellente